

GO CLEAN, THINK GREEN

濾能 3R 化學濾網超夯 中華電信ERP奠定成長基礎



半導體是台灣經濟的一大命脈，在全球半導體產業中創造總產值第三、IC 設計產值位居第二、晶圓代工及 IC 專業封測產值皆為第一。在半導體先進製程中，氣態汙染物（AMC）會對晶圓產生損害，維持潔淨的環境成為提升產品良率的一大關鍵，也讓 AMC 防治控制特別受到重視，如何維持無塵室的品質需倚賴「化學濾網」的過濾，但傳統式化學濾網屬於拋棄式產品，在 IC 產業蓬勃發展的同時，也增加了對環境的負擔。

創立於 2014 年的濾能股份有限公司顛覆傳統設計，讓化學濾網在節能減碳及成本控管的意識抬頭下，提供可達「3R」的環保濾網，獲科技大廠的肯定。濾能原先自行開發

ERP 平台，卻面臨系統使用不易及擴充和維護費用昂貴等問題，直到與中華電信合作，導入中華電信 SAP Business One ERP 系統，才使企業內作業流程更加系統化。

3R 化學濾網乾淨又環保 前進半導體市場創造三贏

濾能股份有限公司主力產品是以 3R：「Reduce 濾網廢棄物減量、Reuse 框體重覆使用、Recycle 濾網再生重覆利用」作為設計理念的模組化化學濾網。濾能總經理黃銘文表示：「當初公司創立時，除了滿足客戶價值主張提供足夠乾淨的解決方案，更同時要完成提供環境友善的產品使命，即我們的理念『Go clean, think



green』！」，在黃銘文總經理 15 年 AMC 防治經驗的帶領下，不僅能準確地解決客戶問題，還大幅減少碳足跡。相較於市場上的既有產品，濾能模組化化學濾網減少了 30% 以上的廢棄物產出，並且通過第二類環保標章，是兼具環保、節能、節費的專業產品。

導入中華電信ERP 奠定濾能成長基石

由於濾能對於市場的仔細觀察、順應環保的趨勢，其產品在 2014 年即獲得半導體先進製程的廠區認證與肯定，在短短數年內已大量使用在半導體先進製程中。為因應公司成長、組織擴大的需求，濾能早就導入 ERP 系統作為專業職能區分、分工的平台，但自己開發的平台，除了系統使用複雜，以及 IT 人員、維護費用昂貴等問題，更因為模組間沒

有互相連結整合而產生額外成本。在 2017 年 10 月導入中華電信 SAP Business One ERP 系統，除了具備易於使用的操作介面，且節省了濾能自行開發及維護費用，整合內部銷售、採購、存貨、財務會計等資訊與流程，使作業流程更加系統化。

濾能財務經理阮士原表示：「當初會與中華電信合作除了因為其大量的 ERP 成功經驗，更因中華電信 ERP 優質的服務品質，10 月開始導入 ERP，從需求訪談、ERP 流程確認、報表與單據客製、教育訓練，到 12 月正式上線，以及後續維修和客服，中華電信不僅在緊密的時間中完成，更提供一站式的 ERP 服務，快速且精準的依據客戶需求完成營運流程的改善。」

原本新進的人員約需要花費兩個月的訓練及操作，才能稍微習慣先期濾能自行開發的 ERP 系統，在引進中華電信 ERP 後，在使用者操作上，提供圖形化操作界面及表單關係地圖之設計令使用者一目了然，只需在新進人員到職前一週提供教學手冊及線上教學影片，上工後即可迅速上手，大幅減少訓練及人員成本。除此之外，中華電信 ERP 提供統一發票模組，可直接從 ERP

做統一發票申報，節省營業稅申報時間；進階版模組存貨三報表，包括進耗存表、庫齡表、LCM 存貨與市價孰低表等常用的存貨報表，進貨、耗用、存貨等資料一目瞭然，減少呆滯品的問題，高效率控管成本。固定資產的部分，提供完整且自動化流程來管理並監控有形固定資產，節省會計人員維護心力。

中華電信ERP高彈性 未來擴展不受限

由於從規劃到實際執行的時間非常急迫，濾能採用分階段導入的方式，先以公司的主流程進行導入。使用兩個月後，更加了解需求增加與調整的功能，加上中華電信顧問專業的輔導，共同討論改善流程與執行的方向，並配合客戶需求客製化，像是目前濾能正在進行國際標準組織 ISO 9001:2015 品保認證，針對 ISO 所需要稽核的單據也會由 ERP 產出，中華電信將會持續配合客戶需求，共創互利雙贏新契機。

